

名称：常州检验检测标准认证研究院

地址：江苏省常州市西夏墅

注册号：CNAS L0358

认可依据：ISO/IEC 17025:2017 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期：2026 年 08 月 24 日 截止日期：2030 年 11 月 19 日

附件 3 认可的检测能力范围

序号	检测对象	项目 / 参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
一、刀具						
1	金属和金属制品	1	矫顽磁力	硬质合金 矫顽（磁）力测定方法 GB/T 3848-2017		2026-08-24
		2	洛氏硬度	硬质合金 洛氏硬度试验（A 标尺） 第 1 部分：试验方法 GB/T 3849.1-2015		2026-08-24
		3	维氏硬度	硬质合金 维氏硬度试验方法 GB/T 7997-2014		2026-08-24
		4	气相沉积薄膜与基体附着力	气相沉积薄膜与基体附着力的划痕试验方法 JB/T 8554-1997		2026-08-24
2	麻花钻		全部参数	麻花钻 技术条件 GB/T 17984-2010		2026-08-24



No. CNAS L0358

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
3	莫氏锥柄麻花钻		全部参数	锥柄麻花钻 第 1 部分：莫氏锥柄麻花钻的型式和尺寸 GB/T 1438.1-2008		2026-08-24
4	莫氏锥柄长麻花钻		全部参数	锥柄麻花钻 第 2 部分：莫氏锥柄长麻花钻的型式和尺寸 GB/T 1438.2-2008		2026-08-24
5	莫氏锥柄加长麻花钻		全部参数	锥柄麻花钻 第 3 部分：莫氏锥柄加长麻花钻的型式和尺寸 GB/T 1438.3-2008		2026-08-24
6	粗直柄小麻花钻		全部参数	直柄麻花钻 第 1 部分：粗直柄小麻花钻的型式和尺寸 GB/T 6135.1-2008		2026-08-24
7	直柄短麻花钻和直柄麻花钻		全部参数	直柄麻花钻 第 2 部分：直柄短麻花钻和直柄麻花钻的型式和尺寸 GB/T 6135.2-2008		2026-08-24
8	直柄长麻花钻		全部参数	直柄麻花钻 第 3 部分：直柄长麻花钻的型式和尺寸 GB/T 6135.3-2008		2026-08-24
9	直柄超长麻花钻		全部参数	直柄麻花钻 第 4 部分：直柄超长麻花钻的型式和尺寸 GB/T 6135.4-2008		2026-08-24
10	直柄阶梯麻花钻		全部参数	攻丝前钻孔用阶梯麻花钻 直柄阶梯麻花钻的型式和尺寸 GB/T 6138-2023		2026-08-24
11	硬质合金锥柄麻花钻		全部参数	硬质合金锥柄麻花钻 GB/T 10947-2006		2026-08-24
12	60°、90°、120° 莫氏锥柄锥面铤钻		全部参数	60°、90°、120° 莫氏锥柄锥面铤钻 GB/T 1143-2004		2026-08-24
13	60°、90°、120° 直柄锥面铤钻		全部参数	60°、90°、120° 直柄锥面铤钻 GB/T 4258-2004		2026-08-24
14	锥面铤钻		全部参数	锥面铤钻 技术条件 GB/T 4259-2004		2026-08-24



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
15	带整体导柱的直柄平底铰钻		全部参数	带整体导柱的直柄平底铰钻 GB/T 4260-2004		2026-08-24
16	带可换导柱的莫氏锥柄 90° 锥面铰钻		全部参数	带可换导柱的莫氏锥柄 90° 锥面铰钻 GB/T 4264-2004		2026-08-24
17	带导柱 90° 锥面铰钻		全部参数	带导柱 90° 锥面铰钻 技术条件 GB/T 4265-2004		2026-08-24
18	铰钻用可换导柱		全部参数	铰钻用可换导柱 GB/T 4266-2004		2026-08-24
19	直柄和莫氏锥柄扩孔钻		全部参数	直柄和莫氏锥柄扩孔钻 GB/T 4256-2022		2026-08-24
20	扩孔钻		全部参数	扩孔钻 技术条件 GB/T 4257-2004		2026-08-24
21	中心钻		全部参数	中心钻 GB/T 6078-2016		2026-08-24
22	直柄立铣刀		全部参数	立铣刀 第 1 部分：直柄立铣刀 GB/T 6117.1-2010		2026-08-24
23	莫氏锥柄立铣刀		全部参数	立铣刀 第 2 部分：莫氏锥柄立铣刀 GB/T 6117.2-2010		2026-08-24
24	7:24 锥柄立铣刀		全部参数	立铣刀 第 3 部分：7:24 锥柄立铣刀 GB/T 6117.3-2010		2026-08-24
25	立铣刀		全部参数	立铣刀 技术条件 GB/T 6118-2010		2026-08-24
26	整体硬质合金直柄立铣刀		全部参数	整体硬质合金直柄立铣刀 第 1 部分：型式与尺寸 GB/T 16770.1-2008		2026-08-24
27	整体硬质合金直柄立铣刀		全部参数	整体硬质合金直柄立铣刀 第 2 部分：技术条件 GB/T 16770.2-2008		2026-08-24



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
28	硬质合金螺旋齿立铣刀		全部参数	硬质合金螺旋齿立铣刀 第1部分：直柄立铣刀 型式和尺寸 GB/T 16456.1-2008		2026-08-24
29	硬质合金螺旋齿立铣刀		全部参数	硬质合金螺旋齿立铣刀 第2部分：7:24 锥柄立铣刀 型式和尺寸 GB/T 16456.2-2008		2026-08-24
30	硬质合金螺旋齿立铣刀		全部参数	硬质合金螺旋齿立铣刀 第3部分：莫氏锥柄立铣刀 型式和尺寸 GB/T 16456.3-2008		2026-08-24
31	套式立铣刀		全部参数	套式立铣刀 GB/T 1114-2016		2026-08-24
32	硬质合金斜齿立铣刀		全部参数	硬质合金斜齿立铣刀 GB/T 25670-2010		2026-08-24
33	三面刃铣刀		全部参数	三面刃铣刀 GB/T 6119-2012		2026-08-24
34	硬质合金机夹三面刃铣刀		全部参数	硬质合金机夹三面刃铣刀 GB/T 14330-2008		2026-08-24
35	硬质合金错齿三面刃铣刀		全部参数	硬质合金错齿三面刃铣刀 GB/T 9062-2006		2026-08-24
36	锯片铣刀		全部参数	锯片铣刀 GB/T 6120-2012		2026-08-24
37	整体硬质合金锯片铣刀		全部参数	整体硬质合金锯片铣刀 GB/T 14301-2008		2026-08-24
38	键槽铣刀		全部参数	键槽铣刀 GB/T 1112-2012		2026-08-24
39	可转位三面刃铣刀		全部参数	可转位三面刃铣刀 第1部分：型式和尺寸 GB/T 5341.1-2006		2026-08-24
40	可转位三面刃铣刀		全部参数	可转位三面刃铣刀 第2部分：技术条件 GB/T 5341.2-2006		2026-08-24
41	可转位面铣刀		全部参数	可转位面铣刀 第1部分：套式面铣刀 GB/T 5342.1-		2026-08-24



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
				2006		
42	可转位面铣刀		全部参数	可转位面铣刀 第2部分：莫氏锥柄面铣刀 GB/T 5342.2-2006		2026-08-24
43	可转位面铣刀		全部参数	可转位面铣刀 第3部分：技术条件 GB/T 5342.3-2006		2026-08-24
44	可转位立铣刀		全部参数	可转位立铣刀 第1部分：削平直柄立铣刀 GB/T 5340.1-2006		2026-08-24
45	可转位立铣刀		全部参数	可转位立铣刀 第2部分：莫氏锥柄立铣刀 GB/T 5340.2-2006		2026-08-24
46	可转位立铣刀		全部参数	可转位立铣刀 第3部分：技术条件 GB/T 5340.3-2006		2026-08-24
47	硬质合金车刀		全部参数	硬质合金车刀 第2部分：外表面车刀 GB/T 17985.2-2000		2026-08-24
48	硬质合金车刀		全部参数	硬质合金车刀 第3部分：内表面车刀 GB/T 17985.3-2000		2026-08-24
49	丝锥		全部参数	丝锥螺纹公差 GB/T 968-2007		2026-08-24
50	丝锥		全部参数	丝锥技术条件 GB/T 969-2007		2026-08-24
51	细长柄机用丝锥		全部参数	细长柄机用丝锥 GB/T 3464.2-2003		2026-08-24
52	手用铰刀		全部参数	手用铰刀 第1部分：型式和尺寸 GB/T 1131.1-2004		2026-08-24
53	手用铰刀		全部参数	手用铰刀 第2部分：技术条件 GB/T 1131.2-2004		2026-08-24
54	机用铰刀		全部参数	直柄和莫氏锥柄机用铰刀 GB/T 1132-2017		2026-08-24



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
55	机用铰刀		全部参数	带刃倾角机用铰刀 GB/T 1134-2008		2026-08-24
56	机用铰刀		全部参数	莫氏锥柄长刃机用铰刀 GB/T 4243-2017		2026-08-24
57	机用铰刀		全部参数	硬质合金机用铰刀 GB/T 4251-2008		2026-08-24
58	圆板牙		全部参数	圆板牙 第1部分：圆板牙和圆板牙架的型式和尺寸 GB/T 970.1-2008		2026-08-24
59	圆板牙		全部参数	圆板牙 第2部分：技术条件 GB/T 970.2-2008		2026-08-24
60	直柄工具用传动扁尾及套筒		全部参数	直柄工具用传动扁尾及套筒 尺寸 GB/T 1442-2004		2026-08-24
61	机床和工具柄用自夹圆锥		全部参数	机床和工具柄用自夹圆锥 GB/T 1443-2016		2026-08-24
62	铣刀直柄		全部参数	铣刀直柄 第1部分：普通直柄的型式和尺寸 GB/T 6131.1-2006		2026-08-24
63	铣刀直柄		全部参数	铣刀直柄 第2部分：削平直柄的型式和尺寸 GB/T 6131.2-2006		2026-08-24
64	铣刀直柄		全部参数	铣刀直柄 第3部分：2°斜削平直柄的型式和尺寸 GB/T 6131.3-1996		2026-08-24
65	铣刀直柄		全部参数	铣刀直柄 第4部分：螺纹柄的型式和尺寸 GB/T 6131.4-2006		2026-08-24
66	硬质合金可转位刀片		全部参数	带圆角圆孔固定的硬质合金可转位刀片 尺寸 GB/T 2078-2019		2026-08-24
67	硬质合金可转位刀片		全部参数	带圆角无固定孔的硬质合金可转位刀片 尺寸 GB/T 2079-2015		2026-08-24
68	硬质合金可转		全部参数	带圆角沉孔固定的硬质合金可转位刀片 尺寸 GB/T		2026-08-24



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
	位刀片			2080-2007		
69	带修光刃、无固定孔的硬质合金可转位铣刀片		全部参数	带修光刃、无固定孔的硬质合金可转位铣刀片 尺寸 GB/T 2081-2018		2026-08-24
70	麻花钻		部分参数	刀具产品检测方法 第2部分：麻花钻 JB/T 10231.2-2015	不测：锥柄麻花钻莫氏锥柄	2026-08-24
71	立铣刀		全部参数	刀具产品检测方法 第3部分：立铣刀 JB/T 10231.3-2015		2026-08-24
72	丝锥		部分参数	刀具产品检测方法 第4部分：丝锥 JB/T 10231.4-2015	不测：切削锥角、前角	2026-08-24
73	板牙		部分参数	刀具产品检测方法 第8部分：板牙 JB/T 10231.8-2016	不测：板牙螺纹精度	2026-08-24
74	铰刀		部分参数	刀具产品检测方法 第9部分：铰刀 JB/T 10231.9-2016	不测：副切削刃处前角、副切削刃处后角、切削锥、导锥前角、切削锥、导锥后角、套式铰刀锥孔和端面键槽、莫氏锥柄	2026-08-24
75	铰钻		部分参数	刀具产品检测方法 第10部分：铰钻 JB/T 10231.10-2017	不测：铰钻前角、铰钻后角、莫氏锥柄铰钻柄部	2026-08-24



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
76	扩孔钻		部分参数	刀具产品检测方法 第 11 部分：扩孔钻 JB/T 10231.11-2017	不测：套式扩孔钻圆锥孔和端面键槽、锥柄麻花钻莫氏锥柄	2026-08-24
77	三面刃铣刀		部分参数	刀具产品检测方法 第 12 部分：三面刃铣刀 JB/T 10231.12-2017	不测：前角、后角、侧隙角	2026-08-24
78	锯片铣刀		全部参数	刀具产品检测方法 第 13 部分：锯片铣刀 JB/T 10231.13-2017		2026-08-24
79	键槽铣刀		部分参数	刀具产品检测方法 第 14 部分：键槽铣刀 JB/T 10231.14-2017	不做：锥柄键槽铣刀锥柄	2026-08-24
80	可转位三面刃铣刀		全部参数	刀具产品检测方法第 15 部分：可转位三面刃铣刀 JB/T 10231.15-2020		2026-08-24
81	可转位面铣刀		部分参数	刀具产品检测方法第 16 部分：可转位面铣刀 JB/T 10231.16-2020	不做：莫氏锥柄、端面键槽	2026-08-24
82	可转位立铣刀		部分参数	刀具产品检测方法第 17 部分：可转位立铣刀 JB/T 10231.17-2020	不做：莫氏锥柄	2026-08-24
83	中心钻		全部参数	刀具产品检测方法第 27 部分：中心钻 JB/T 10231.27-2006		2026-08-24
84	整体硬质合金立铣刀		部分参数	整体硬质合金立铣刀 检测方法 JB/T 11444-2013	不做：螺旋角	2026-08-24

