

名称：常州检验检测标准认证研究院

地址：江苏省常州市武进区鸣新中路16号

注册号：CNAS L0358

认可依据：ISO/IEC 17025:2017 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期：2026年08月24日 截止日期：2030年11月19日

附件3 认可的检测能力范围

序号	检测对象	项 目 / 参 数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
一、机床及工业机器人						
1	数控机床		全部参数	数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定 GB/T 17421.2-2023		2026-08-24
2	工业机器人整机（性能）	1	外观和结构	工业机器人 验收规则 JB/T 8896-1999 5.2		2026-08-24
				工业机器人 产品验收实施规范 JB/T 10825-2008 6.1		2026-08-24
		2	按钮、显示和联锁	工业机器人 验收规则 JB/T 8896-1999 5.3.1、5.3.2		2026-08-24
				工业机器人 产品验收实施规范 JB/T 10825-2008 6.2		2026-08-24
		3	各轴动作	工业机器人 验收规则 JB/T 8896-1999 5.3.3		2026-08-24



No. CNAS L0358

第1页 共33页

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
				工业机器人 产品验收实施规范 JB/T 10825-2008 6.3		2026-08-24
		4	指令动作	工业机器人 验收规则 JB/T 8896-1999 5.3.4		2026-08-24
				工业机器人 产品验收实施规范 JB/T 10825-2008 6.4		2026-08-24
		5	各轴运动范围	工业机器人 验收规则 JB/T 8896-1999 5.4.1		2026-08-24
				工业机器人 产品验收实施规范 JB/T 10825-2008 6.5		2026-08-24
		6	工作空间	工业机器人 验收规则 JB/T 8896-1999 5.4.2		2026-08-24
				工业机器人 产品验收实施规范 JB/T 10825-2008 6.6		2026-08-24
		7	最大单轴速度	工业机器人 验收规则 JB/T 8896-1999 5.4.3		2026-08-24
				工业机器人 产品验收实施规范 JB/T 10825-2008 6.7		2026-08-24
		8	位姿准确度	工业机器人 性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 7.2.1		2026-08-24
		9	位姿重复性	工业机器人 性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 7.2.2		2026-08-24
		10	多方向位姿准确度变动	工业机器人 性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 7.2.3		2026-08-24
		11	距离准确度	工业机器人 性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 7.3.2		2026-08-24
		12	距离重复性	工业机器人 性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 7.3.3		2026-08-24



在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		13	位置稳定时间	工业机器人 性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 7.4		2026-08-24
		14	位置超调量	工业机器人 性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 7.5		2026-08-24
		15	位姿特性漂移	工业机器人 性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 7.6		2026-08-24
		16	轨迹准确度	工业机器人 性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 8.2		2026-08-24
		17	轨迹重复性	工业机器人 性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 8.3		2026-08-24
		18	重复定向轨迹准确度	工业机器人 性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 8.4		2026-08-24
		19	拐角偏差	工业机器人 性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 8.5		2026-08-24
		20	轨迹速度特性	工业机器人 性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 8.6		2026-08-24
		21	最小定位时间	工业机器人 性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 9		2026-08-24
		22	静态柔顺性	工业机器人 性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 10		2026-08-24
		23	摆动偏差	工业机器人 性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 11.1		2026-08-24
		24	额定速度(合成速度)	工业机器人 验收规则 JB/T 8896-1999 5.4.3		2026-08-24
		25	连续运行	工业机器人 验收规则 JB/T 8896-1999 5.6		2026-08-24



在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		26	保护联结电路连续性试验	机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件 GB 5226.1-2008 18.2	保留旧版本仅供特定委托客户	2026-08-24
		27	绝缘电阻试验	机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件 GB 5226.1-2008 18.3	保留旧版本仅供特定委托客户	2026-08-24
		28	耐压试验	机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件 GB 5226.1-2008 18.4	保留旧版本仅供特定委托客户	2026-08-24
		29	动力消耗（功率消耗）	工业机器人 验收规则 JB/T 8896-1999 5.6		2026-08-24
				工业机器人 产品验收实施规范 JB/T 10825-2008 6.23		2026-08-24
		30	压力波动（电压波动）	电能质量 电压波动和闪变 GB/T 12326-2008 6		2026-08-24
				工业机器人 验收规则 JB/T 8896-1999 5.6		2026-08-24
				工业机器人 产品验收实施规范 JB/T 10825-2008 6.23		2026-08-24
		31	电源适应能力	工业机器人 验收规则 JB/T 8896-1999 5.8		2026-08-24
				工业机器人 产品验收实施规范 JB/T 10825-2008 6.17		2026-08-24
		32	温升	工业机器人 验收规则 JB/T 8896-1999 5.6		2026-08-24
				工业机器人 产品验收实施规范 JB/T 10825-2008 6.23		2026-08-24
3	工业机器人（环境试验）	1	高温试验	电工电子产品环境试验 第2部分试验方法 试验B：高温 GB/T 2423.2-2008 5.2	只测：3500（W）*3500（D）*2200（H）mm，温度<+85℃；	2026-08-24



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
				工业机器人 验收规则 JB/T 8896-1999 5.10.3	在江苏省常州市武进区西湖路 2-18 号开展 只测：3500（W）*3500（D）*2200（H）mm，温度<+85℃； 在江苏省常州市武进区西湖路 2-18 号开展	2026-08-24
				工业机器人 产品验收实施规范 JB/T 10825-2008 6.19	只测：3500（W）*3500（D）*2200（H）mm，温度<+85℃； 在江苏省常州市武进区西湖路 2-18 号开展	2026-08-24
		2	低温试验	电工电子产品环境试验 第 1 部分试验方法 试验 A：低温 GB/T 2423.1-2008 5.3	只测：3500（W）*3500（D）*2200（H）mm，温度>-40℃； 在江苏省常州市武进区西湖路 2-18 号开展	2026-08-24
				工业机器人 验收规则 JB/T 8896-1999 5.10.2	只测：3500（W）*3500（D）*2200	2026-08-24



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
				中国合格评定国家认可委员会	(H) mm, 温度>-40℃; 在江苏省常州市武进区西湖路 2-18 号开展	
				工业机器人 产品验收实施规范 JB/T 10825-2008 6.19	只测: 3500 (W) *3500 (D) *2200 (H) mm, 温度>-40℃; 在江苏省常州市武进区西湖路 2-18 号开展	
		3	恒定湿热	环境试验 第 2 部分: 试验方法 试验 Cab: 恒定湿热试验 GB/T 2423.3-2016	只测: 3500 (W) *3500 (D) *2200 (H) mm, 湿度 50%RH~95%RH, 温度+25~+85℃; 在江苏省常州市武进区西湖路 2-18 号开展	2026-08-24
				工业机器人 验收规则 JB/T 8896-1999 5.10.4	只测: 3500 (W) *3500 (D) *2200 (H) mm, 湿度 50%RH~95%RH, 温度+25~+85℃; 在江苏省常州市	2026-08-24



在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
				工业机器人 产品验收实施规范 JB/T 10825-2008 6.21	武进区西湖路 2-18 号开展 只测：3500（W）*3500（D）*2200（H）mm，湿度 50%RH~95%RH，温度+25~+85℃； 在江苏省常州市武进区西湖路 2-18 号开展	2026-08-24
		4	振动试验	环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 Fc：振动（正弦）GB/T 2423.10-2019	只测：额定推力 ≤18000kgf，频率 5Hz~2000Hz，位移≤51mm，加速度 784m/s ² ；台面尺寸 1500mmx1500mm； 在江苏省常州市武进区西湖路 2-18 号开展	2026-08-24
				环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 Fh：宽带随机振动和导则 GB/T 2423.56-2018	只测：额定推力 ≤18000kgf，频率 5Hz~2000Hz，位移≤51mm，加速度 784m/s ² ；台面尺寸	2026-08-24



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
					1500mmx1500mm; 在江苏省常州市 武进区西湖路 2- 18 号开展	
				工业机器人 验收规则 JB/T 8896-1999 5.11	只测：额定推力 ≤18000kgf，频 率 5Hz~2000Hz， 位移≤51mm，加 速度 784m/s2；台 面尺寸 1500mmx1500mm; 在江苏省常州市 武进区西湖路 2- 18 号开展	2026-08-24
				工业机器人 产品验收实施规范 JB/T 10825-2008 6.22	只测：额定推力 ≤18000kgf，频 率 5Hz~2000Hz， 位移≤51mm，加 速度 784m/s2；台 面尺寸 1500mmx1500mm; 在江苏省常州市 武进区西湖路 2- 18 号开展	2026-08-24
				工业机器人机械环境可靠性要求和测试方法 GB/T39266-2020 5.2	只测：额定推力 ≤18000kgf，频	2026-08-24



序号	检测对象	项目 / 参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
				中国合格评定国家认可委员会 认可证书附件	率 5Hz~2000Hz， 位移≤51mm，加 速度 784m/s²；台 面尺寸 1500mmx1500mm； 在江苏省常州市 武进区西湖路 2- 18 号开展	
		5	冲击试验	工业机器人机械环境可靠性要求和测试方法 GB/T39266-2020 5.3	只测：质量≤ 100kg，最大加速 度 981m/s²，速 度 3.43m/s；台面 尺寸： 800*800mm； 在江苏省常州市 武进区西湖路 2- 18 号开展	2026-08-24
		6	运输试验	包装 运输包装件基本试验 第 23 部分：垂直随机振动试 验方法 GB/T 4857.23-2021	只用运输试验台 法； 在江苏省常州市 武进区西湖路 2- 18 号开展	2026-08-24
				工业机器人机械环境可靠性要求和测试方法 GB/T39266-2020 5.6	只测：额定推力 ≤18000kgf，频 率 5Hz~2000Hz， 位移≤51mm，加	2026-08-24



在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
				中国合格评定国家认可委员会 认可证书附件	速度 784m/s ² ; 台面尺寸 1500mmx1500mm; 在江苏省常州市 武进区西湖路 2- 18 号开展	
		7	可靠性试验	工业机器人机械环境可靠性要求和测试方法 GB/T39266-2020 6.4		2026-08-24
		8	恒温试验	工业机器人特殊气候环境可靠性要求和测试方法 GB/T 39006-2020 6.3	只测：3500（W） *3500（D）*2200 （H）mm，温度- 40~+85℃； 在江苏省常州市 武进区西湖路 2- 18 号开展	2026-08-24
		9	温度变化试验	工业机器人特殊气候环境可靠性要求和测试方法 GB/T 39006-2020 6.4	只测：3500（W） *3500（D）*2200 （H）mm，温度- 40~+85℃； 在江苏省常州市 武进区西湖路 2- 18 号开展	2026-08-24
		10	湿热试验	工业机器人特殊气候环境可靠性要求和测试方法 GB/T 39006-2020 6.5	只测：3500（W） *3500（D）*2200 （H）mm，温度- 40~+85℃；	2026-08-24



在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		11	噪声	工业机器人 验收规则 JB/T 8896-1999 5.7	在江苏省常州市武进区西湖路 2-18 号开展	2026-08-24
				工业机器人 产品验收实施规范 JB/T 10825-2008 6.16		2026-08-24
				机器人噪声试验方法 GB/T 37242-2018		2026-08-24
4	工业机器人（安全）	1	安全失效	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 4.1		2026-08-24
		2	电气设备	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 4.2		2026-08-24
		3	电源	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 4.3		2026-08-24
		4	电源隔离	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 4.4		2026-08-24
		5	机器人运动范围的限定	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 5.2.1		2026-08-24
		6	防护罩和外壳	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 5.2.2		2026-08-24
		7	运输考虑	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 5.2.3		2026-08-24
		8	安装的预防措施	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 5.2.4		2026-08-24
		9	面板的布置	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 5.3.1		2026-08-24
		10	紧急停机	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 5.3.2		2026-08-24



在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		11	安全停止	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 5.3.3		2026-08-24
		12	电连接器	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 5.3.4		2026-08-24
		13	示教盒	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 5.3.5		2026-08-24
		14	使能装置	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 5.3.6		2026-08-24
		15	动力源	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 5.6		2026-08-24
		16	储能	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 5.7		2026-08-24
		17	干扰	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 5.8		2026-08-24
		18	操作状态选择装置	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 5.9		2026-08-24
		19	急停	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 6.1.5		2026-08-24
		20	远程控制	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 6.1.6		2026-08-24
		21	安全防护装置	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 6.2		2026-08-24
		22	警示栅栏	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 6.3.1		2026-08-24
		23	警示信号	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 6.3.2		2026-08-24
		24	安全防护装置的复位	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 6.5		2026-08-24
		25	文件	工业机器人 安全实施规范 GB/T 20867-2007 9		2026-08-24



在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		26	一般要求	机械电气安全机械电气设备第 7 部分：工业机器人技术条件 GB/T 5226.7-2020 4		2026-08-24
		27	引入电源线端接法和切断开关	机械电气安全机械电气设备第 7 部分：工业机器人技术条件 GB/T 5226.7-2020 5		2026-08-24
		28	电击防护	机械电气安全机械电气设备第 7 部分：工业机器人技术条件 GB/T 5226.7-2020 6		2026-08-24
		29	电气设备的保护	机械电气安全机械电气设备第 7 部分：工业机器人技术条件 GB/T 5226.7-2020 7		2026-08-24
		30	等电位联结	机械电气安全机械电气设备第 7 部分：工业机器人技术条件 GB/T 5226.7-2020 8		2026-08-24
		31	控制电路和控制功能	机械电气安全机械电气设备第 7 部分：工业机器人技术条件 GB/T 5226.7-2020 9		2026-08-24
		32	操作板与控制器件	机械电气安全机械电气设备第 7 部分：工业机器人技术条件 GB/T 5226.7-2020 10		2026-08-24
		33	控制设备的位置、安装和电柜	机械电气安全机械电气设备第 7 部分：工业机器人技术条件 GB/T 5226.7-2020 11		2026-08-24
		34	导线和电缆	机械电气安全机械电气设备第 7 部分：工业机器人技术条件 GB/T 5226.7-2020 12		2026-08-24
		35	配线技术	机械电气安全机械电气设备第 7 部分：工业机器人技术条件 GB/T 5226.7-2020 13		2026-08-24
		36	电动机及有关器件	机械电气安全机械电气设备第 7 部分：工业机器人技术条件 GB/T 5226.7-2020 14		2026-08-24
		37	插座和照明	机械电气安全机械电气设备第 7 部分：工业机器人技术条件 GB/T 5226.7-2020 15		2026-08-24



在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		38	标记、警告标志和参照代号	机械电气安全机械电气设备第 7 部分：工业机器人技术条件 GB/T 5226.7-2020 16		2026-08-24
		39	技术文件	机械电气安全机械电气设备第 7 部分：工业机器人技术条件 GB/T 5226.7-2020 17		2026-08-24
5	工业机器人（能效）		全部参数	工业机器人能效评估导则 GB/T 40575-2021		2026-08-24
6	工业机器人（运行效率）		全部参数	工业机器人运行效率评价方法 GB/T 40576-2021		2026-08-24
7	变电站机器人巡检系统		部分参数	变电站机器人巡检系统通用技术条件 DL/T 1610-2016	不测：爬坡度试验、可靠性试验	2026-08-24
8	协作机器人		部分参数	机器人与机器人装备 协作机器人 GB/T 36008-2018	只测：系统应用要求、验证与确认、使用信息	2026-08-24
9	移动操作臂符合机器人		部分参数	工业环境用移动操作臂复合机器人 通用技术条件 GB/T 38871-2020	不测：制动距离	2026-08-24
		1	外观和结构检查	工业环境用移动操作臂复合机器人 通用技术条件 GB/T 38871-2020 7.1		2026-08-24
		2	功能检查	工业环境用移动操作臂复合机器人 通用技术条件 GB/T 38871-2020 7.2		2026-08-24
		3	电气系统试验	工业环境用移动操作臂复合机器人 通用技术条件 GB/T 38871-2020 7.4		2026-08-24
		4	调度系统检查	工业环境用移动操作臂复合机器人 通用技术条件 GB/T 38871-2020 7.5		2026-08-24
		5	最大单轴速度	工业环境用移动操作臂复合机器人 通用技术条件 GB/T 38871-2020 7.6.1		2026-08-24



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		6	位姿准确度和重复性	工业机器人 性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 7.2		2026-08-24
		7	位置稳定时间	工业机器人 性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 7.4		2026-08-24
		8	轨迹准确度和重复性	工业机器人 性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 8.2、8.3		2026-08-24
		9	轨迹速度	工业机器人 性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 8.6.4		2026-08-24
		10	静态柔顺性	工业机器人 性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 10		2026-08-24
		11	最大速度	Robotics-Performance criteria and related test methods for service robots Part 1: Locomotion for wheeled robots ISO 18646-1:2016 5.1~5.4		2026-08-24
		12	平台重复定位精度	工业环境用移动操作臂复合机器人 通用技术条件 GB/T 38871-2020 7.6.8		2026-08-24
		13	最大工作循环	工业环境用移动操作臂复合机器人 通用技术条件 GB/T 38871-2020 7.6.10		2026-08-24
		14	系统重复定位精度	工业环境用移动操作臂复合机器人 通用技术条件 GB/T 38871-2020 7.6.11		2026-08-24
		15	续航能力	工业环境用移动操作臂复合机器人 通用技术条件 GB/T 38871-2020 7.6.12		2026-08-24
		16	基本要求	工业环境用移动操作臂复合机器人 通用技术条件 GB/T 38871-2020 7.7.1		2026-08-24
		17	机械强度	电工电子产品环境试验第2部分：试验方法 试验 Eh：锤击试验 GB/T 2423.55-2006 3		2026-08-24
		18	防护罩和外壳	工业环境用移动操作臂复合机器人 通用技术条件 GB/T		2026-08-24



在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
				38871-2020 7.7.3		
		19	机械稳定性	工业环境用移动操作臂复合机器人 通用技术条件 GB/T 38871-2020 7.7.4		2026-08-24
		20	工作条件下高温试验	电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验B：高温 GB/T 2423.2-2008 5.2	在江苏省常州市武进区西湖路2-18号进行	2026-08-24
		21	工作条件下低温试验	电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法试验A：低温 GB/T 2423.1-2008 5.2	在江苏省常州市武进区西湖路2-18号进行	2026-08-24
		22	工作条件下湿热试验	环境试验 第2部分：试验方法 试验Cab：恒定湿热试验 GB/T 2423.3-2016 5	在江苏省常州市武进区西湖路2-18号进行	2026-08-24
		23	贮存条件下高温试验	电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验B：高温 GB/T 2423.2-2008 5.2	在江苏省常州市武进区西湖路2-18号进行	2026-08-24
		24	贮存条件下低温试验	电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法试验A：低温 GB/T 2423.1-2008 5.2	在江苏省常州市武进区西湖路2-18号进行	2026-08-24
		25	贮存条件下湿热试验	环境试验 第2部分：试验方法 试验Cab：恒定湿热试验 GB/T 2423.3-2016 5	在江苏省常州市武进区西湖路2-18号进行	2026-08-24
		26	机械环境适应性	包装 运输包装件基本试验第23部分：随机振动试验方法 GB/T 4857.23-2012 6.7	在江苏省常州市武进区西湖路2-18号进行	2026-08-24
10	无人机		全部参数	民用轻型无人机系统抗风性要求及其试验方法 GB/T		2026-08-24



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
				38930-2020		
11	桁架式机器人		部分参数	桁架式机器人通用技术条件 GB/T 37415-2019	不做：辐射敏感度试验、磁场敏感度试验	2026-08-24
12	冲压机器人		部分参数	冲压机器人通用技术条件 GB/T 37392-2019	不做：基本安全要求、电磁兼容试验	2026-08-24
13	锻造机器人		部分参数	锻造机器人通用技术条件 GB/T 37394-2019	不做：基本安全要求、电磁兼容试验	2026-08-24
14	码垛机器人		部分参数	码垛机器人通用技术条件 GB/T 34038-2017	不做：液压系统检验试验，可靠性	2026-08-24
15	三自由度并联机器人		部分参数	三自由度并联机器人通用技术条件 GB/T 38890-2020	不做：电磁兼容试验、防护等级	2026-08-24
16	服务机器人（机械安全）		部分参数	服务机器人机械安全评估与测试方法 GB/T 39785-2021	只做：棱缘和拐角验证、把手和手动控制装置验证、间隙、限位、出现故障后撤离、危险的运动部件防护的验证、要求的安全性等级、避免危险碰撞的验证、停止功能的	2026-08-24



在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目 / 参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
			中国合格评定国家认可委员会 认可证书附件		验证、操作空间限制的验证、安全相关速度控制试验、安全相关力控制试验、防跌落功能验证、奇异点限制验证、无线控制验证、静态稳定性验证、运动稳定性验证	
17	服务机器人（电气安全）		部分参数	服务机器人 电气安全要求及测试方法 GB/T 40013-2021	只做：网电源接线端子的固定、电线防护套、输入电流、可接触部分表面温度测试、密封性能、水压	2026-08-24
18	服务机器人（性能）		部分参数	服务机器人性能测试方法 GB/T 38124-2019	不做：最大坡度、坡上最大速度、避障能力、手臂负载能力、语音唤醒、声源定位、语音识别、人脸识别	2026-08-24
19	工业机械电气	1	绝缘电阻试验	工业机械电气设备 绝缘电阻试验规范 GB/T 24343-2009		2026-08-24



No. CNAS L0358

第 18 页 共 33 页

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
	设备			5		
		2	保护接地电路连续性试验	工业机械电气设备 保护接地电路连续性试验规范 GB/T 24342-2009 6		2026-08-24
		3	耐压试验	工业机械电气设备 耐压试验规范 GB/T 24344-2009 5		2026-08-24
20	家用干式清洁机器人		全部参数	家用干式清洁机器人 性能测试方法 GB/T 34454-2017		2026-08-24
21	点胶机		全部参数	点胶机 通用技术条件 GB/T 26799-2011		2026-08-24
22	激光加工机器人		部分参数	激光加工机器人 通用技术条件 GB/T 20722-2006	不做：电磁兼容性、可靠性	2026-08-24
23	弧焊机器人		部分参数	弧焊机器人 通用技术条件 GB/T 20723-2006	不做：电磁兼容性、可靠性	2026-08-24
24	装配机器人		部分参数	装配机器人 通用技术条件 GB/T 26154-2010	不做：电磁敏感度、可靠性	2026-08-24
25	点焊机器人		部分参数	电焊机器人通用技术条件 GB/T 14283-2008	不做：电磁兼容性、可靠性	2026-08-24
26	机器人系统与集成		全部参数	机器人与机器人装备 工业机器人的安全要求 第2部分：机器人系统与集成 GB 11291.2-2013		2026-08-24
27	搬运机器人		部分参数	搬运机器人通用技术条件 JB/T 5063-2014	不测：电磁敏感度、可靠性	2026-08-24
28	喷漆机器人		部分参数	喷漆机器人通用技术条件 JB/T 9182-2014	不做：防爆性试验、电磁兼容性、可靠性	2026-08-24
29	工业环境用机器人		全部参数	工业环境用机器人 安全要求 第1部分：机器人 GB 11291.1-2011		2026-08-24



在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目 / 参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
二、通用零部件						
1	机械零件	1	尺寸	产品几何量技术规范（GPS）光滑工件尺寸的检验 GB/T 3177-2009 5		2026-08-24
		2	直线度误差	产品几何技术规范（GPS）几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 C.2		2026-08-24
		3	平面度误差	产品几何技术规范（GPS）几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 C.3		2026-08-24
		4	圆度误差	产品几何技术规范（GPS）几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 C.4		2026-08-24
		5	圆柱度误差	产品几何技术规范（GPS）几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 C.5		2026-08-24
		6	线轮廓度误差	产品几何技术规范（GPS）几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 C.6		2026-08-24
		7	面轮廓度误差	产品几何技术规范（GPS）几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 C.7		2026-08-24
		8	平行度误差	产品几何技术规范（GPS）几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 C.8		2026-08-24
		9	垂直度误差	产品几何技术规范（GPS）几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 C.9		2026-08-24
		10	倾斜度误差	产品几何技术规范（GPS）几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 C.10		2026-08-24
		11	同轴度误差	产品几何技术规范（GPS）几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 C.11		2026-08-24
		12	对称度误差	产品几何技术规范（GPS）几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 C.12		2026-08-24



在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目 / 参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		13	位置度误差	产品几何技术规范（GPS）几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 C.13		2026-08-24
		14	圆跳动	产品几何技术规范（GPS）几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 C.14		2026-08-24
		15	全跳动	产品几何技术规范（GPS）几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 C.15		2026-08-24
		16	粗糙度	产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法 GB/T 10610-2009		2026-08-24
三、电气安全试验						
1	电能质量	1	频率偏差	电能质量 电力系统频率偏差 GB/T 15945-2008 4		2026-08-24
		2	供电电压偏差	电能质量 供电电压偏差 GB/T 12325—2008 5	只测 B 级性能	2026-08-24
		3	电压波动和闪变	电能质量 电压波动和闪变 GB/T 12326-2008 6		2026-08-24
		4	电压不平衡	电能质量 三相电压不平衡 GB/T 15543-2008 6		2026-08-24
		5	谐波	电能质量 公用电网谐波 GB/T 14549-1993 6		2026-08-24
四、温度测量仪器						
1	热处理炉	1	温度均匀性	热处理炉有效加热区测定方法 GB/T 9452-2023 7		2026-08-24
				高温测定法 AMS 2750H 3.5		2026-08-24
				用于热处理钢制品的炉子进行温度均匀性测量的标准试验方法 ASTM A991/A991M-25 6.1		2026-08-24



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
				热处理温度测量 GB/T 30825-2014 6、7、8		2026-08-24
				特殊过程：热处理系统评审（第4版） AIAG CQI-9 P3.4		2026-08-24
				井口装置和采油树设备 API 6A 附录 M		2026-08-24
		2	系统准确性	高温测定法 AMS 2750H 3.4		2026-08-24
				热处理温度测量 GB/T 30825-2014 5		2026-08-24
				特殊过程：热处理系统评审（第4版） AIAG CQI-9 P3.3		2026-08-24
2	恒温水浴	1	温度偏差	橡皮塑料电线电缆试验仪器设备检定方法 第7部分：恒温水浴 JB/T 4278.7-2011 6		2026-08-24
3	低温试验箱	1	温度偏差	橡皮塑料电线电缆试验仪器设备检定方法 第8部分：低温试验箱 JB/T 4278.8-2011 5、6		2026-08-24
4	自然通风热老化试验箱	1	换气次数	橡皮塑料电线电缆试验仪器设备检定方法 第6部分：自然通风热老化试验箱 JB/T 4278.6-2011 5.2、6.1		2026-08-24
		2	试验箱工作空间	橡皮塑料电线电缆试验仪器设备检定方法 第6部分：自然通风热老化试验箱 JB/T 4278.6-2011 5.3、6.2		2026-08-24
5	强迫通风热老化试验箱	1	换气次数	橡皮塑料电线电缆试验仪器设备检定方法 第13部分：强迫通风热老化试验箱 JB/T 4278.13-2011 5.2、6.1		2026-08-24
		2	试验箱工作空间	橡皮塑料电线电缆试验仪器设备检定方法 第13部分：强迫通风热老化试验箱 JB/T 4278.13-2011 5.3、6.2		2026-08-24
6	建筑用固体材料	1	导热系数	建筑用材料导热系数和热扩散系数 瞬态平面热源测试法 GB/T 32064-2015 5		2026-08-24
五、珠宝和贵金属						



在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
1	钻石分级	1	颜色分级	钻石分级 GB/T 16554-2017 4		2026-08-24
		2	净度分级	钻石分级 GB/T 16554-2017 5		2026-08-24
		3	切工分级	钻石分级 GB/T 16554-2017 6		2026-08-24
		4	钻石质量	钻石分级 GB/T 16554-2017 7		2026-08-24
2	珠宝玉石	1	肉眼观察	珠宝玉石 鉴定 GB/T 16553-2017 4.1.1		2026-08-24
		2	放大检查	珠宝玉石 鉴定 GB/T 16553-2017 4.1.2		2026-08-24
		3	折射率/双折射率	珠宝玉石 鉴定 GB/T 16553-2017 4.1.3		2026-08-24
		4	光性特征	珠宝玉石 鉴定 GB/T 16553-2017 4.1.4		2026-08-24
		5	多色性	珠宝玉石 鉴定 GB/T 16553-2017 4.1.5		2026-08-24
		6	荧光观察	珠宝玉石 鉴定 GB/T 16553-2017 4.1.6		2026-08-24
		7	质量	珠宝玉石 鉴定 GB/T 16553-2017 4.1.7		2026-08-24
		8	密度	珠宝玉石 鉴定 GB/T 16553-2017 4.1.8		2026-08-24
		9	红外光谱分析	珠宝玉石 鉴定 GB/T 16553-2017 4.1.9		2026-08-24
		10	紫外可见光谱分析	珠宝玉石 鉴定 GB/T 16553-2017 4.1.10		2026-08-24
		11	钻石热导性	珠宝玉石 鉴定 GB/T 16553-2017 4.1.11		2026-08-24



在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
3	贵金属（制品）	1	含量	首饰 贵金属含量的测定 X 射线荧光光谱法 GB/T18043-2013 6		2026-08-24
		2	质量	贵金属饰品质量允差的规定 QB/T 1690-2021		2026-08-24
六、商品量						
1	定量包装商品	1	净含量标注	定量包装商品净含量计量检验规则 JJF1070-2023 4.2	只做：（0~50）L	2026-08-24
		2	净含量	定量包装商品净含量计量检验规则 JJF1070-2023 4.3		2026-08-24
2	食品和化妆品包装	1	包装空隙率	限制商品过度包装要求 食品和化妆品 GB23350-2021 4.1	只做：（0~600）mm	2026-08-24
		2	包装层数	限制商品过度包装要求 食品和化妆品 GB23350-2021 4.2		2026-08-24
		3	包装成本与销售价格比	限制商品过度包装要求 食品和化妆品 GB23350-2021 4.3		2026-08-24
七、医学检验、医用辅助设备、医用防护设备						
1	医用洁净工作台	1	外观	医用洁净工作台 YY/T 1539-2017 6.1		2026-08-24
				医用洁净工作台 YY/T 1539-2025 6.1		2026-08-24
		2	高效空气过滤器完整性	医用洁净工作台 YY/T 1539-2017 6.4.1		2026-08-24
				医用洁净工作台 YY/T 1539-2025 6.4.1		2026-08-24
		3	噪声	医用洁净工作台 YY/T 1539-2025 6.4.2		2026-08-24
		4	照度	医用洁净工作台 YY/T 1539-2025 6.4.3		2026-08-24



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		5	振动	医用洁净工作台 YY/T 1539-2025 6.4.4		2026-08-24
		6	产品保护（沉降菌）	医用洁净工作台 YY/T 1539-2017 6.4.5		2026-08-24
				医用洁净工作台 YY/T 1539-2025 6.4.5		2026-08-24
		7	气流流速	医用洁净工作台 YY/T 1539-2017 6.4.6		2026-08-24
				医用洁净工作台 YY/T 1539-2025 6.4.6		2026-08-24
		8	气流模式	医用洁净工作台 YY/T 1539-2017 6.4.7		2026-08-24
				医用洁净工作台 YY/T 1539-2025 6.4.7		2026-08-24
		9	洁净度	医用洁净工作台 YY/T 1539-2017 6.4.8		2026-08-24
				医用洁净工作台 YY/T 1539-2025 6.4.8		2026-08-24
		10	温升	医用洁净工作台 YY/T 1539-2025 6.4.10		2026-08-24
		11	紫外灯	医用洁净工作台 YY/T 1539-2025 6.4.11		2026-08-24
2	大型压力蒸汽灭菌器	1	温度性能试验	大型蒸汽灭菌器技术要求 自动控制型 GB 8599-2008 6.8.3		2026-08-24
				大型压力蒸汽灭菌器技术要求 GB 8599-2023 6.4.3		2026-08-24
		2	灭菌参数	医院消毒供应中心 第2部分：清洗消毒及灭菌技术操作规范 WS 310.2-2016 5.8.1.6		2026-08-24
		3	物理监测法	医院消毒供应中心 第3部分：清洗消毒及灭菌效果监测标准 WS 310.3-2016 4.4.2.1		2026-08-24



在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
3	清洗消毒器	1	处理过程的温度控制试验	清洗消毒器 第 1 部分：通用要求和试验 YY/T 0734.1-2018 5.16		2026-08-24
		2	消毒温度与时间	医院消毒供应中心 第 2 部分：清洗消毒及灭菌技术操作规范 WS 310.2-2016 5.4.3		2026-08-24
4	洁净室(区)	1	高效空气过滤器扫描检漏	洁净厂房设计规范 GB 50073-2013 附录 A.3.3		2026-08-24
				洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录 D.2; E.3		2026-08-24
				生物安全实验室建筑技术规范 GB 50346-2011 10.1.11		2026-08-24
				电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008 D.3.3		2026-08-24
				医院洁净手术部技术规范 GB 50333-2013 13.3.8		2026-08-24
				洁净室及相关受控环境 第 3 部分：检测方法 GB/T 25915.3-2024 附录 B.7;B.8		2026-08-24
				洁净室及相关受控环境 第 3 部分：检测方法 ISO 14644.3-2019 附录 B.7		2026-08-24
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录 C.4		2026-08-24
		2	洁净度	洁净厂房设计规范 GB 50073-2013 附录 A.3.5		2026-08-24
				洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录 E.4		2026-08-24
				生物安全实验室建筑技术规范 GB 50346-2011 10.1.10		2026-08-24
				无菌医疗器械生产管理规范 YY 0033-2000 附录 C		2026-08-24
				电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008 D.3.4		2026-08-24



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		中国合格评定委员会		医院洁净手术部技术规范 GB 50333-2013 13.3.11		2026-08-24
				洁净室及相关受控环境 第1部分：按粒子浓度划分空气洁净度等级 GB/T 25915.1-2021 附录A		2026-08-24
				洁净室及相关受控环境 第1部分：按粒子浓度划分空气洁净度等级 ISO 14644.1-2015 附录A		2026-08-24
				医药工业洁净厂房设计规范 GB 50457-2019 附录C.0.2		2026-08-24
				医药工业洁净室(区)悬浮粒子的测试方法 GB/T 16292-2010 4、5、6、7		2026-08-24
				医药工业洁净室(区)悬浮粒子的测试方法 GB/T 16292-2025 5、6、7		2026-08-24
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录C.1		2026-08-24
		3	静压差	洁净厂房设计规范 GB 50073-2013 附录A.3.2		2026-08-24
				洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录E.2		2026-08-24
				生物安全实验室建筑技术规范 GB 50346-2011 10.1.10		2026-08-24
				医院洁净手术部技术规范 GB 50333-2013 13.3.10		2026-08-24
				电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008 D.3.2		2026-08-24
				洁净室及相关受控环境 第3部分：检测方法 GB/T 25915.3-2024 附录B.1		2026-08-24
				洁净室及相关受控环境 第3部分：检测方法 ISO 14644.3-2019 附录B.1		2026-08-24



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		中国合格评定国家认可委员会		无菌医疗器械生产管理规范 YY 0033-2000 附录 C		2026-08-24
				医药工业洁净厂房设计规范 GB 50457-2019 附录 C.0.2		2026-08-24
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录 C.3		2026-08-24
		4	风速、风量、换气次数	医药工业洁净厂房设计规范 GB 50457-2019 附录 C.0.2		2026-08-24
				洁净厂房设计规范 GB 50073-2013 附录 A.3.1		2026-08-24
				洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录 E.1		2026-08-24
				生物安全实验室建筑技术规范 GB 50346-2011 10.1.10		2026-08-24
				电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008 D.3.1		2026-08-24
				医院洁净手术部技术规范 GB 50333-2013 13.3.6;13.3.7		2026-08-24
				洁净室及相关受控环境 第3部分：检测方法 GB/T 25915.3-2024 附录 B.2		2026-08-24
				洁净室及相关受控环境 第3部分：检测方法 ISO 14644.3-2019 附录 B.2		2026-08-24
				无菌医疗器械生产管理规范 YY 0033-2000 附录 C		2026-08-24
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录 C.2		2026-08-24
		5	照度	洁净厂房设计规范 GB 50073-2013 附录 A.2.4		2026-08-24
				洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录 E.7		2026-08-24



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
				生物安全实验室建筑技术规范 GB 50346-2011 10.1.10		2026-08-24
				电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008 D.3.8		2026-08-24
				医院洁净手术部技术规范 GB 50333-2013 13.3.14		2026-08-24
				医药工业洁净厂房设计规范 GB 50457-2019 附录 C.0.2		2026-08-24
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录 C.10		2026-08-24
		6	温湿度	洁净厂房设计规范 GB 50073-2013 附录 A.2.4		2026-08-24
				洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录 E.5		2026-08-24
				生物安全实验室建筑技术规范 GB 50346-2011 10.1.10		2026-08-24
				电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008 D.3.6		2026-08-24
				医院洁净手术部技术规范 GB 50333-2013 13.3.12		2026-08-24
				洁净室及相关受控环境 第3部分：检测方法 GB/T 25915.3-2024 附录 B.5;B.6		2026-08-24
				洁净室及相关受控环境 第3部分：检测方法 ISO 14644.3-2019 附录 B.5;B.6		2026-08-24
				无菌医疗器械生产管理规范 YY 0033-2000 附录 C		2026-08-24
				医药工业洁净厂房设计规范 GB 50457-2019 附录 C.0.2		2026-08-24
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录 C.6; 附录 C.7		2026-08-24



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		7	噪声	洁净厂房设计规范 GB 50073-2013 附录 A.2.4		2026-08-24
				洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录 E.6		2026-08-24
				生物安全实验室建筑技术规范 GB 50346-2011 10.1.10		2026-08-24
				电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008 D.3.7		2026-08-24
				医院洁净手术部技术规范 GB 50333-2013 13.3.13		2026-08-24
				医药工业洁净厂房设计规范 GB 50457-2019 附录 C.0.2		2026-08-24
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录 C.9		2026-08-24
		8	自净时间	洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录 E.11		2026-08-24
				电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008 D.3.10		2026-08-24
				洁净室及相关受控环境 第3部分：检测方法 GB/T 25915.3-2024 附录 B.4		2026-08-24
				洁净室及相关受控环境 第3部分：检测方法 ISO 14644.3-2019 附录 B.4		2026-08-24
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录 C.11		2026-08-24
		9	气流流型	洁净厂房设计规范 GB 50073-2013 附录 A.2.4		2026-08-24
				洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录 E.12		2026-08-24
				电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008 D.3.5		2026-08-24



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
				洁净室及相关受控环境 第3部分：检测方法 GB/T 25915.3-2024 附录 B.3		2026-08-24
				洁净室及相关受控环境 第3部分：检测方法 ISO 14644.3-2019 附录 B.3		2026-08-24
				医药工业洁净厂房设计规范 GB 50457-2019 附录 C.0.2		2026-08-24
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录 C.5		2026-08-24
		10	沉降菌	洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录 E.8		2026-08-24
				医院洁净手术部技术规范 GB 50333-2013 13.3.18		2026-08-24
				医药工业洁净厂房设计规范 GB 50457-2019 附录 C.0.2		2026-08-24
				医药工业洁净室(区)沉降菌的测试方法 GB/T 16294-2010 4、5		2026-08-24
				医药工业洁净室(区)沉降菌的测试方法 GB/T 16294-2025 7、8		2026-08-24
				无菌医疗器械生产管理规范 YY 0033-2000 附录 C		2026-08-24
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录 C.16		2026-08-24
		11	浮游菌	洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录 E.8		2026-08-24
				医院洁净手术部技术规范 GB 50333-2013 13.3.18		2026-08-24
				医药工业洁净厂房设计规范 GB 50457-2019 附录 C.0.2		2026-08-24
				医药工业洁净室(区)浮游菌的测试方法 GB/T 16293-		2026-08-24



No. CNAS L0358

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
			中国合格评定国家认可委员会 认可证书附件	2010 4、5		
				医药工业洁净室(区)浮游菌的测试方法 GB/T 16293-2025 7、8		2026-08-24
				无菌医疗器械生产管理规范 YY 0033-2000 附录 C		2026-08-24
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录 C. 16		2026-08-24
		12	振动	洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录 E. 10		2026-08-24
				电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008 D. 3. 9		2026-08-24
				洁净厂房设计规范 GB 50073-2013 4, 5		2026-08-24
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录 C. 14		2026-08-24
	生物安全柜	1	外观	生物安全柜 GB 41918-2022 6. 1		2026-08-24
		2	高效空气过滤器完整性	生物安全柜 GB 41918-2022 6. 3. 2		2026-08-24
		3	噪声	生物安全柜 GB 41918-2022 6. 3. 3		2026-08-24
		4	照度	生物安全柜 GB 41918-2022 6. 3. 4		2026-08-24
		5	振动	生物安全柜 GB 41918-2022 6. 3. 5		2026-08-24
		6	人员保护试验	生物安全柜 GB 41918-2022 6. 3. 6. 3	只做：碘化钾法	2026-08-24
		7	下降气流流速	生物安全柜 GB 41918-2022 6. 3. 7		2026-08-24



在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		8	流入气流流速	生物安全柜 GB 41918-2022 6.3.8		2026-08-24
		9	气流模式	生物安全柜 GB 41918-2022 6.3.9		2026-08-24
		10	温升	生物安全柜 GB 41918-2022 6.3.10		2026-08-24
6	紫外线消毒器	1	紫外线强度	紫外线消毒器卫生要求 GB 28235-2020 附录 A.1		2026-08-24



No. CNAS L0358

在线扫码获取验证